РОССИЙСКИЕ СПОРТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «РСТ-ГРУПП»
ИНН/КПП: 5403007216/543301001
ОГРН: 1155476077107
ОКПО/ОКАТО: 53352012/50401374000

№ пп	НАИМЕНОВАНИЕ МЕРОПРИЯТИЯ	Требования, установленные к качеству, техническим характеристикам товара, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара		Артикул	внешний вид	ед	кол-во	стоимость	сумма
		Показатель, единица измерения	Значение показателя						
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС С ТУРНИКАМИ, ШВЕДСКОЙ СТЕНКОЙ И РУКОХОДАМИ	ВРКТ-ТК-009 ВРКТ-ТК-020 ВРКТ-ТК-018 ВРКТ-ГС-009-1 ВРКТ-РК-004 ВРКТ-РК-014 ВРКТ-ШС-001	1шт 1шт 2шт 2шт 2шт 2шт 3шт	ВРКТ-КС-013		шт	1	491900	491900
	СОСТАВ КОМПЛЕКСА ВРКТ-КС-013								
9	Перекладины стационарные разноуровневые для выполнения испытания «Подтягивание из виса на высокой перекладине»	Интегрируются в общий комплекс стоек и состоят из четырех опорных столбов и перекладин	Соответствие	ВРКТ-ТК-009		шт	1	27800	27800
		Внешний диаметр опорных столбов, мм:	не менее 85 не более 110						
		Толщина стенки опорных столбов, мм	Не менее 3						
		Сварные швы заполированы	Соответствие						
		Высота опорных столбов, мм.	не менее 2600 не более 2800						
		Внешний диаметр перекладин, мм	не менее 32 не более 40						
		Толщина стенки перекладин, мм	Не менее 3						
		Длина перекладин, мм	не менее 1200						
		Перекладины должны быть трех уровней: высокий - от 2500 мм до 2600 мм, средний – от 2400 мм до 2500 мм, низкий – от 2200 мм до 2300 мм.	соответствие						
		Крепеж перекладин к вертикальным опорным столбам - при помощи хомутов.	соответствие						
		Высота хомута, мм.	не менее 30 не более 125						
		Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствовать – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70.	Соответствие						
10	Перекладины стационарные разноуровневые с упором для ног для выполнения испытания «Подтягивание из виса лежа на низкой перекладине»	Интегрируются в общий комплекс стоек и состоят из трех опорных столбов и перекладин	Соответствие	ВРКТ-ТК-020		шт	1	17455	17455
		Внешний диаметр опорных столбов, мм:	не менее 85 не более 110						
		Толщина стенки опорных столбов, мм	Не менее 3						
		Сварные швы заполированы	Соответствие						
		Высота опорных столбов, мм.	не менее 2600 не более 2800						
		Внешний диаметр перекладин, мм	не менее 32 не более 40						
		Толщина стенки перекладин, мм	Не менее 3						
		Длина перекладин, мм	не менее 1600						
		Перекладины должны быть двух уровней: высокий - от 1000 мм до 1100 мм, низкий – от 800 мм до 900 мм.	соответствие						
		Крепеж перекладин к вертикальным опорным столбам - при помощи хомутов.	соответствие						
		Высота хомута, мм.	не менее 30 не более 125						
		Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствовать – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70.	Соответствие						
14	Комплекс для тренировки мышц верхнего плечевого пояса и мышц брюшного пресса	Интегрирован в общий комплекс стоек и состоит из двух вертикальных опорных столбов, к которым крепятся упоры локтевые и деревянная спинка на перекладинах	Соответствие	ВРКТ-ГС-009-1		шт	2	31500	63000
		Внешний диаметр опорных столбов, мм:	не менее 85 не более 110						
		Толщина стенки опорных столбов, мм	Не менее 3						
		Сварные швы заполированы	Соответствие						
		Высота опорных столбов мм.	не менее 1900 не более 2200						
		Внешний диаметр перекладин мм.	не менее 30 не более 35						
		Толщина стенки перекладин, мм	Не менее 3						
		Длина перекладин мм.	не менее 550 не более 650						
		Спинка изготовлена из бруса, покрытого водоотталкивающим составом	Соответствие						
		Длина спинки мм.	не менее 550 не более 650						
		Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части изготовлены защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствуют – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70.	Соответствие						
		Перекладины и опорные столбы скреплены между собой при помощи хомутов в количестве, шт	не менее 2 на одну перекладину						
		Высота хомута мм.	не менее 30 не более 125						

15	П-образный рукоход	Интегрируются в общий комплекс стоек и состоят из двух опорных столбов и рукохода "Змейка" Внешний диаметр опорных столбов, мм: Толщина стенки опорных столбов, мм Сварные швы заполированы Высота опорных столбов, мм. Внешний диаметр рукохода, мм Толщина стенки рукохода, мм Габариты рукохода (ДхШ), мм Крепеж рукохода к вертикальным опорным столбам - при помощи хомутов. Высота хомута, мм. Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствовать – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70.	Соответствие не менее 85 не более 110 Не менее 3 Соответствие не менее 2600 не более 2800 не менее 32 не более 40 Не менее 3 длиной не менее 1700 мм и не более 1900 мм и шириной не менее 600 мм не менее 2 на одну сторону не менее 30 не более 125 Соответствие	ВРКТ-РК-004		шт	2	30100	60200
16	1. Разнохватовый турник (три хвата)	Интегрируются в общий комплекс стоек Турник должен иметь как минимум две пары гнутых рукояток, выполненных из прутка стального Сечение несущей трубы турника Внешний диаметр рукояток, мм Толщина стенки рукояток, мм Габариты турника (ДхШ), мм Крепеж турника к вертикальным опорным столбам - при помощи хомутов. Высота хомута, мм. Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствовать – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70.	Соответствие Соответствие Не менее 60х40 не менее 25 не более 35 Не менее 3 1800х350 не менее 2 на одну сторону не менее 30 не более 125 Соответствие	ВРКТ-ТК-018		шт	2	27500	55000
18	Рукоход с изменением высоты и возможностью использования дополнительных аксессуаров (подвижные кольца) длиной 6 м, с вспомогательными рукоятками для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья	Интегрируются в общий комплекс стоек и состоит из опорных столбов, треугольного свеса рукохода, восходящего рукохода "Лесенка, вспомогательных рукояток для инвалидов и дополнительных аксессуаров Внешний диаметр опорных столбов, мм: Толщина стенки опорных столбов, мм Сварные швы заполированы Высота опорных столбов мм. Внешний диаметр перекладин, мм Толщина стенки перекладин, мм Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части изготовлены защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствуют – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70. Все элементы к опорным столбам крепятся при помощи хомутов в количестве, шт Высота хомута мм.	Соответствие не менее 85 не более 110 Не менее 3 Соответствие не менее 2600 не более 2700 не менее 32 не более 40 Не менее 3 Соответствие не менее 2 на одну перекладину не менее 30 не более 125	ВРКТ-РК-014		шт	2	134050	268100
27	Шведская стенка	Секция шведской стенки интегрируются в общий комплекс стоек и состоит из двух опорных столбов и секции шведской стенки Внешний диаметр опорных столбов, мм: Толщина стенки опорных столбов, мм Сварные швы заполированы Высота опорных столбов мм. Высота секции мм Ширина секции Шаг перекладин мм Поверхность стальных элементов очищена до 4 степени включительно. Все металлические части, в том числе и швы - сварные соединения зачищены, заплифованы и отполированы. Металлические части изготовлены защищены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ. Болтовые соединения в обязательном порядке соответствуют нормам ГОСТ 18123-82, болты соответствуют – ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70. Секция и опорные столбы скреплены между собой при помощи хомутов в количестве, шт Высота хомута мм.	Соответствие не менее 85 не более 110 Не менее 3 Соответствие не менее 2600 не более 2700 не менее 2000 не более 2100 Не менее 850 не более 300 Соответствие не менее 2 на одну перекладину не менее 30 не более 125	ВРКТ-ШС-001		шт	3	24950	74850
							ИТОГО	**566405**	